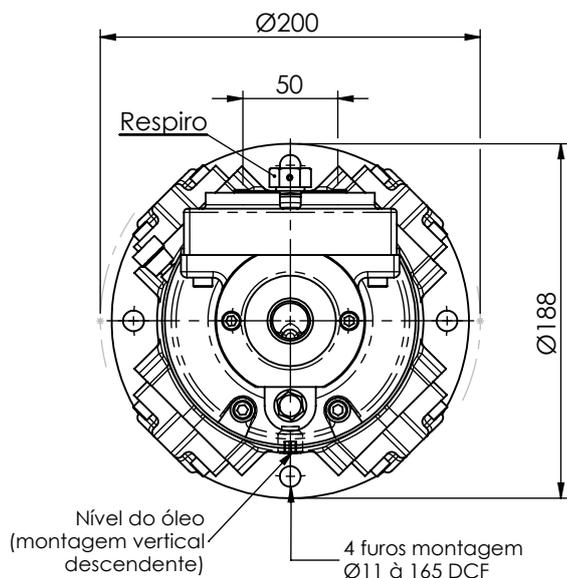
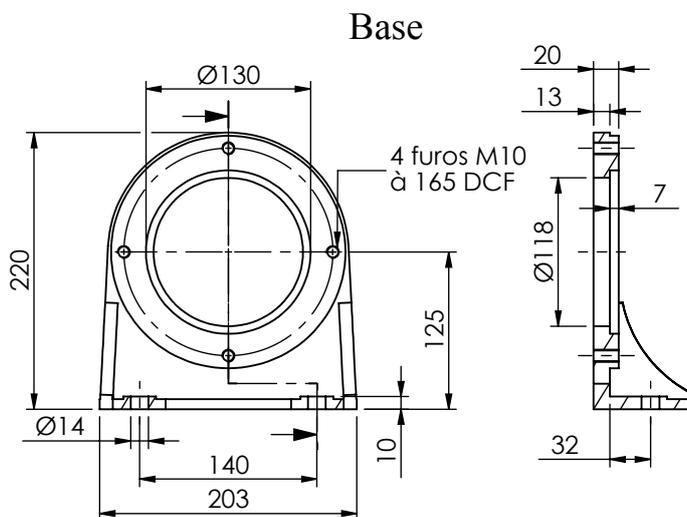
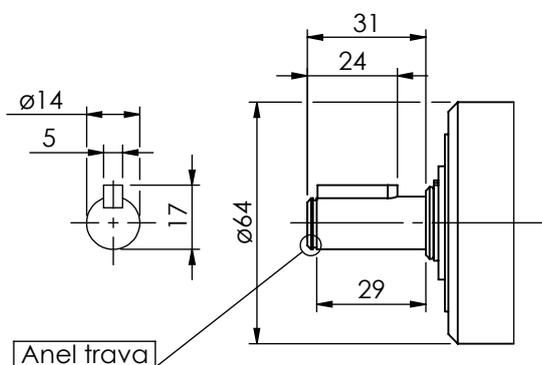
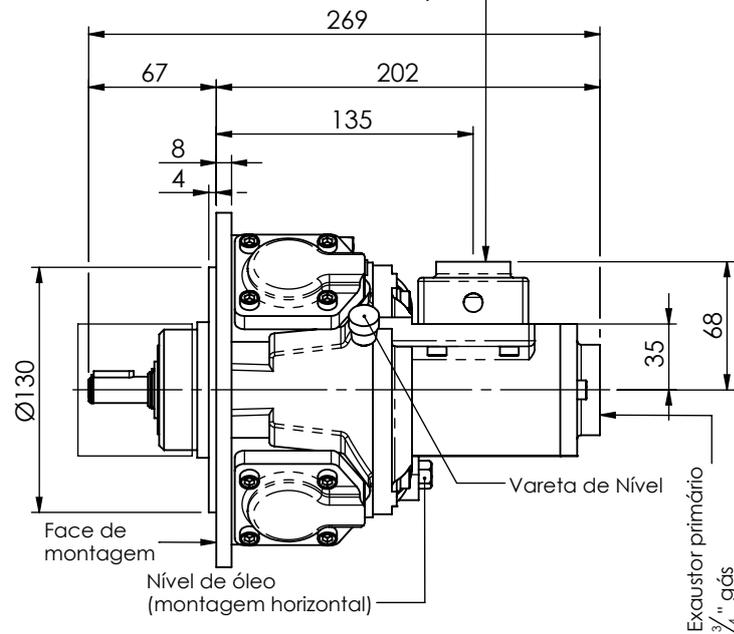


Detalhes de instalação do motor 110

Motor standard 0110 0000-00



Entrada / adaptador
exaustor secundário $\frac{1}{2}$ " gás
(Desnecessário no caso do uso de válvulas)



Base

01 - Opções de entrada :

Suporte de pé, caixa de redução e freio, montado na face do motor com parafusos.

02 - Opções de entrada :

Válvula de controle, adaptador de entrada, montado com parafusos.

03 - Silencioso :

Adaptadores diretamente no flange de exaustão primária.

Nota : com qualquer montagem as saídas de exaustão nunca podem ser fechadas.

04 - Parafusos de montagem :

Use parafusos de ($\frac{7}{8}$ x 1") ou M10 x 25.

05 - Lubrificação :

Use um filtro regulador e lubrificador na entrada regular.

06 - Posições :

O motor pode trabalhar em qualquer lugar, nas posições do eixo vertical e horizontal.

Tomadas de nível acima descritas, são posicionadas para ambas as posições. No modo vertical, o cliente pode ajustar o ângulo de acesso entre o respiro e a abertura. Outras aplicações, consulte-nos.

07 - Capacidade de lubrificação :

Horizontal - 75 ml

Vertical - 150 ml

Use óleo de boa qualidade, com uma viscosidade em torno de 100CST (460 SSU) a 40°C.

08 - Filtro de ar\ lubrificação :

Use filtro de 64 microns ou superior. Escolha um lubrificante apropriado para o fluxo de ar requerido antes da primeira partida, coloque um pouco de óleo lubrificante, dentro da abertura apropriada.

Tipo de operação gotas p/ minuto :

Continua 03 - 04

Intermitente 06 - 10

Magna CF 220 Castrol ou similar

09 - Temperatura limite :

- 20°C a + 80°C

10 - Peso :

13Kg - somente motor

11 - Montagem de inércia :

Partes rotativas - 0,01 gm² (0,33 Lb.in²)

12 - Força radial máxima :

No eixo - 445N (100 LBF) em outras circunstâncias a força pode ser aumentada.

13 - Óleo recomendado

para o motor:

Hyspin AWS 150 Castrol ou similar.

Motor pneumático de pistão radial Tipo 110

HP 2

KW 1,5

8 BAR		7 BAR		6 BAR		5 BAR		4 BAR											
Torque - Nm		Torque - Nm		Torque - Nm		Torque - Nm		Torque - Nm											
Partida		Operação		Partida		Operação		Partida		Operação									
Mínimo	Máximo	9,8		Mínimo	Máximo	7,8		Mínimo	Máximo	6,81		Mínimo	Máximo	4,90		Mínimo	Máximo	3,95	
8,8	12,65			6,7	10,65			5,75	8,55			4,86	6,83			2,89	5,12		

Rotação RPM	Potência HP	Torque Nm	Consumo L/S	Potência HP	Torque Nm	Consumo L/S	Potência HP	Torque Nm	Consumo L/S	Potência HP	Torque Nm	Consumo L/S	Potência HP	Torque Nm	Consumo L/S
1.600	2,0	8,71	27	1,6	6,68	23	1,2	5,83	20	1,0	4,86	17	0,7	2,85	14
1.400	1,8	8,78	24	1,4	7,75	21	1,1	5,85	18	1,0	4,88	15	0,7	2,81	13
1.200	1,7	9,71	22	1,3	7,79	18	1,0	6,81	16	0,9	4,92	13	0,6	3,12	12
1.000	1,4	9,73	19	1,1	8,75	16	0,9	6,84	14	0,8	5,45	12	0,6	3,16	11
800	1,2	10,67	17	0,9	8,77	14	0,7	7,81	12	0,7	5,73	10	0,5	3,89	9
600	0,9	10,72	15	0,8	9,65	12	0,6	7,82	10	0,5	5,78	9	0,5	3,91	8
400	0,7	11,78	13	0,7	9,72	10	0,5	7,83	9	0,4	6,32	6	0,4	4,55	5
200	0,5	11,8	10	0,6	9,84	7	0,4	7,86	6	0,3	6,72	5	0,3	4,91	4

Carga radial 450 N max.

VELOCIDADE (RPM)

O motor 110 é da nova série de motor de pistão radial pesada que oferecem uma excepcional variação de controle por válvulas e opções de saída. O motor é de 4 cilindros dispostos radialmente, em banho de óleo, destinado a desenvolver força, do que outras unidades de tamanho equivalente.

PICO DE FORÇA

É desenvolvido à 1800 RPM, sendo isto desejável para motores de operação contínua.

FORÇA DE PARTIDA

Varia entre o nível mínimo e máximo, conforme mostra. Isto depende da pressão de entrada e da posição do ângulo do eixo da biela.

Quando projetada para aplicação onde se requer um mínimo de força de partida, é semelhante em

força de rotação (P. EX. em inçamentos), o motor deve operar dentro da faixa traçada nas tabelas acima.

VELOCIDADE (RPM)

Isto deve assegurar que esse motor sempre terá uma força adequada da partida.

VELOCIDADE E PRESSÃO

O motor deve operar nos dados da tabela, mas circunstancialmente, a performance, do motor pode ser otimizada para altas pressões ou acima (10 bar, ou 150 PSI) altas velocidades de rotação. Consulte-nos.

CONSUMO E PRESSÃO

O consumo é baseado com pressão na entrada e consumo medido na descarga do motor.

Versões Disponíveis

Referência	Descrição	Peso Kg
0110.0000.00	Motor	13
0110.2600.00	freio	7
0110.0000.50	base	4,2
Válvula de comando (disponível em todas as versões)		

Lubrificação

Regime de trabalho		Gotas por minuto
Contínuo		3 a 5
Intermitente		6 a 10
Capacidade do cárter	Posição do trabalho horizontal	80 ml
	Posição do trabalho vertical	200 ml
Filtro de óleo		64 micras ou mais
Temperatura de trabalho		De -20° C a +80°C

MOC Máquinas Industriais

PABX : 021 2560-4857
FAX : 021 2590-3049

Estrada Adhemar Bebiano, nº 1080 - Del Castilho
CEP : 21051-070 - Rio de Janeiro

e-mail : mocmaquinas@gmail.com
home page : www.mocmaquinas.com.br

CNPJ: 06.023.395/0001-24
IE.: 77.663.185

Detalhes de instalação do freio 110

O freio é montado na face anterior do motor, que é exatamente a mesma face posterior.

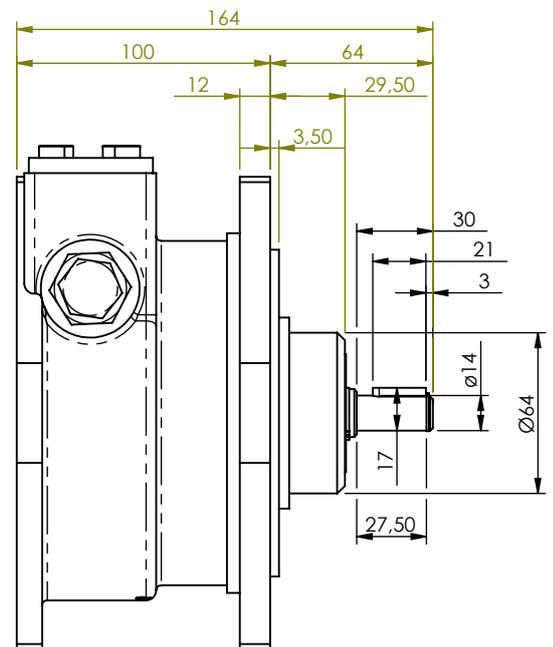
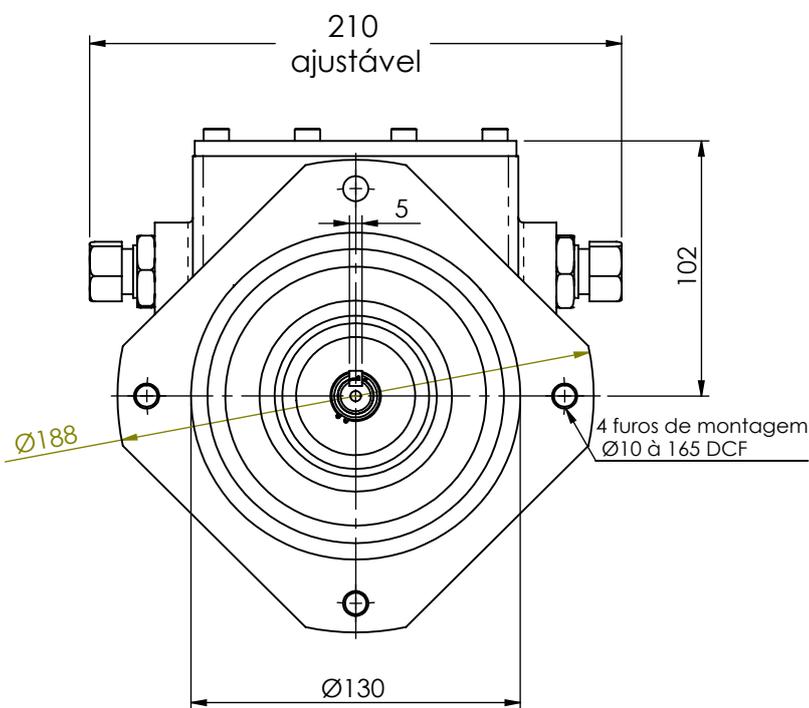
Conforme mostra o desenho abaixo, o freio consiste em duas molas espirais, que quando aplicadas nas sapatas, exercem pressão contra o cubo central.

A pressão do freio pode ser alterada através de ajustes nas porcas dispostas em cada lado

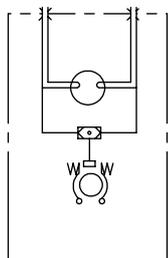
do freio, mas normalmente são regulados de fábrica em torno de 7,5Nm (5,5lb.ft), o que estabelece uma pressão piloto de trabalho de 4,1 Bar (60 psi). Pressões abaixo deste nível reduzem de modo progressivo a força de parada do freio.

Peso 7Kg.

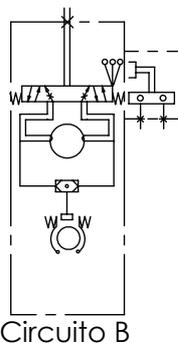
Freio standard 0110 2600-80



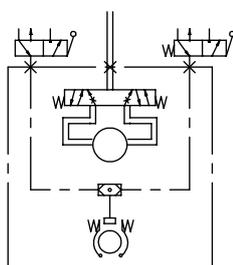
Sistema de montagem



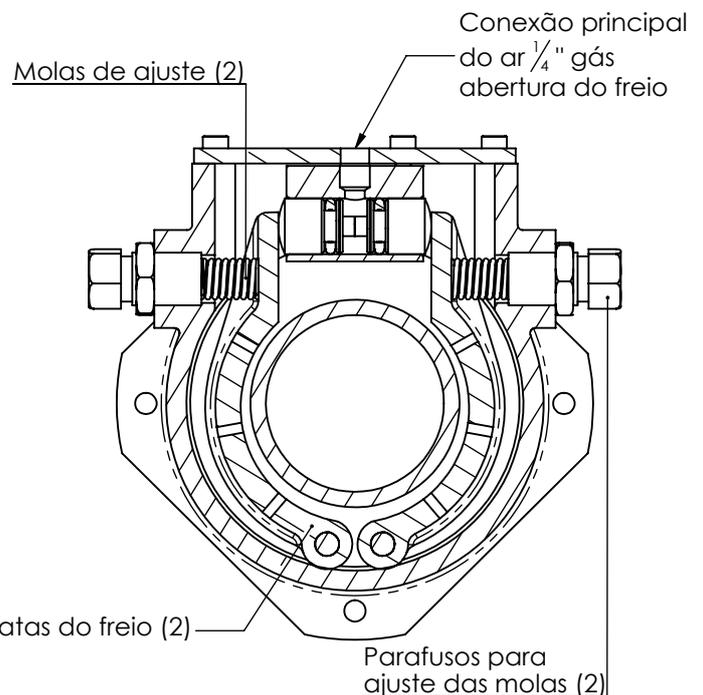
Circuito A



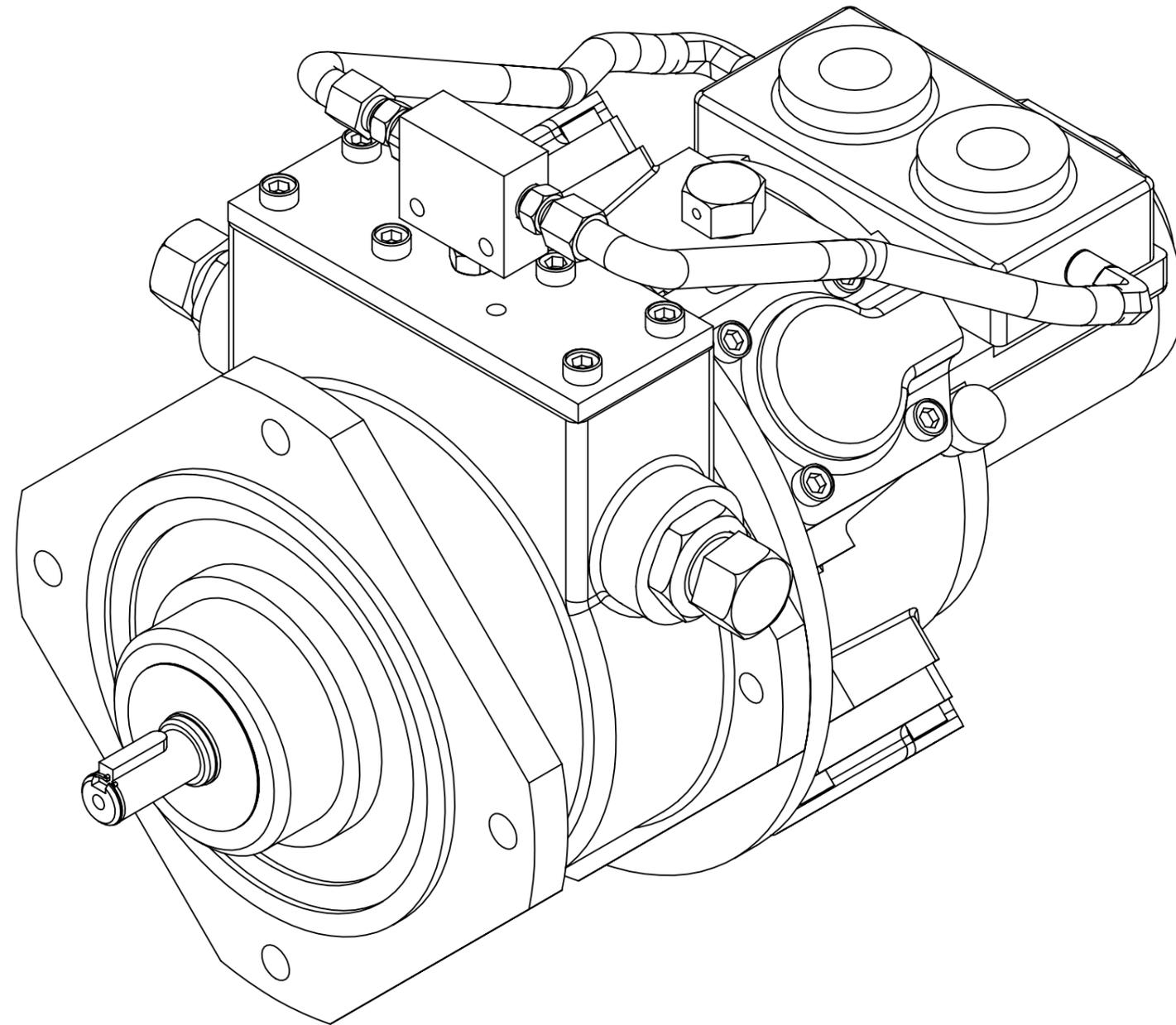
Circuito B



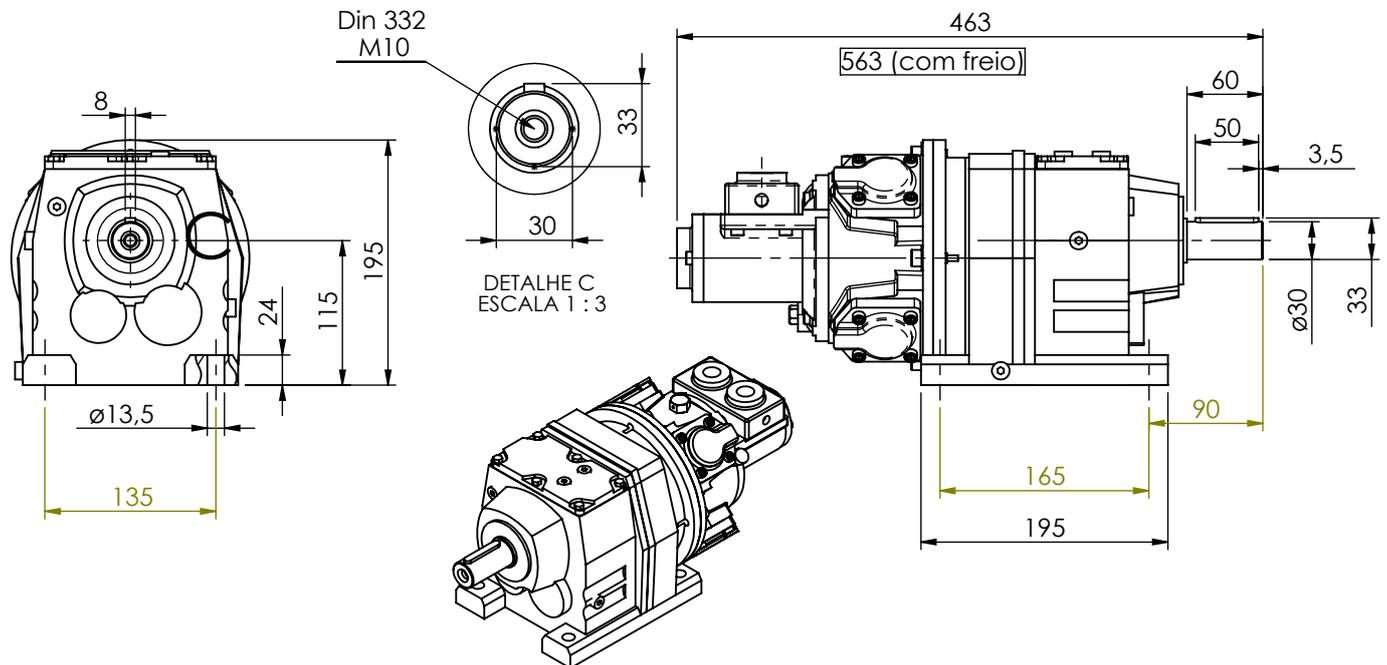
Circuito C



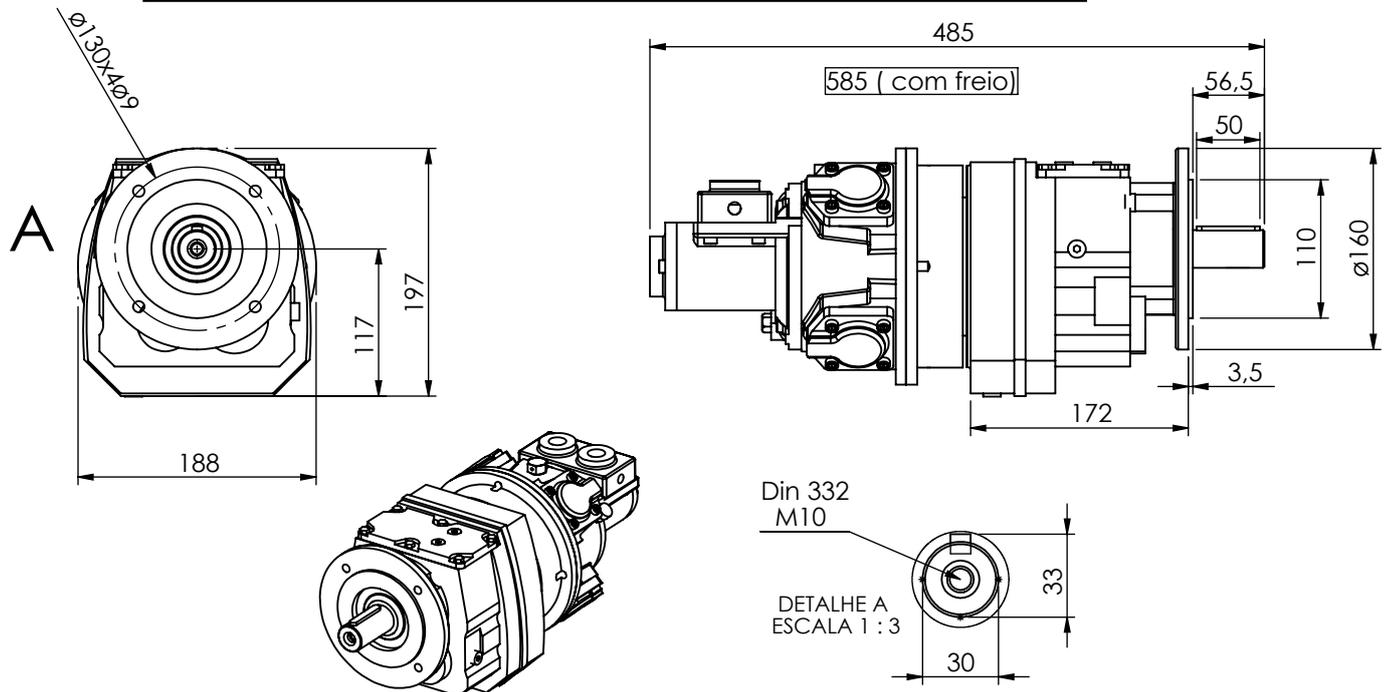
Motor de pistão radial com freio acoplado Tipo 0110 2600 80



Motoredutor de pistão tipo 0110 0R47 XX = (redução)



Motoredutor de pistão tipo 0110 RF47 XX = (redução)



Dados da redutora com calculo de pressão a 7 BAR

XX= Redução I	HP	Torque Partida Nm Máximo	Operação Torque Nm	Saida Redutor variavel RPM	Força radial N	Consumo Ar L/S
3,8	1,5	40,5	29,6	78/313	2090	10/18
6,00	1,5	63,9	46,8	50/200	2470	10/18
10,1	1,4	107,5	78,9	29/118	2890	10/18
16,2	1,4	172,5	126,3	18/74	3350	10/18
23,3	1,4	248,1	181,7	12/51	3820	10/18